

Рекомендации по нанесению огнезащитных составов на элементы металлических конструкций.

1. Покрытие стоек этажерки, опорных поверхностей технологических колонн, а так же стоек площадок лестниц №1; №2 выполнить огнезащитным составом "Монолит MI" по ТУ 5745-049-40366225-03, который обеспечивает достижение группы огнезащитной эффективности II, согласно НПБ 236-97, и повышает предел огнестойкости элементов металлических конструкций от до двух часов (R120).

2. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП.047.Н.00019

3. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП.002.В.01999

4. Сертификат гигиенический 50.99.06.574.П.06460.03.4

5. Сертификат соответствия РОСС RU.ББ05.Н00924

6. Огнезащитный состав "Монолит MI" наносится механизировано при помощи штукатурных агрегатов (СО-154А, Т-103, МАШ-1, ISO-5).

6.1 В агрегат, в соответствии с инструкцией по его эксплуатации, подается состав "Монолит MI" и вода в весовом соотношении 1:1.

6.2 Полученный в установке раствор наносится на поверхность конструкции за несколько приемов до толщины сухого слоя 20мм.

6.3 Время межслойной сушки - от 2 до 6 часов, в зависимости от температуры и относительной влажности воздуха.

7. Покрытие несущих балок этажерки, балок и стоек площадок лестниц №1; №2, балок и стоек площадок ЭД1; ЭД2, колонн, балок и траверс эстакад ТХ, ЭТО и КИПуА выполнить огнезащитной краской "Джокер" по ТУ 2316-043-40366225-02, который обеспечивает достижение группы огнезащитной эффективности III, согласно НПБ 236-97, и повышает предел огнестойкости элементов металлических конструкций до одного часа (R60).

8. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП.002.В.01851

9. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП.019.Н.00578

10. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП.019.Н.00606

11. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП.032.Н.00045

12. Сертификат гигиенический 77.01.03.231.П.27720.12.4

13. Сертификат соответствия РОСС RU.АЯ12.Н03445

14. Огнезащитная краска "Джокер" наносится механизировано при помощи агрегатов безвоздушного напыления высокого давления с плунжерным насосом (WAGNER, GRACO) или вручную - кистью или валиком.

14.1 Огнезащитная краска "Джокер" наносится послойно с обеспечением 100% укрывистости до толщины сухого слоя 1,66 мм. Толщина каждого "мокрого" слоя не должна превышать 0,5 мм.

14.2 Межслойная выдержка должна составлять 2-4 часа, в зависимости от температуры окружающей среды и влажности воздуха.

14.3 Окончательная сушка покрытия на основе огнезащитной краски "Джокер" составляет 2-3 суток.

15. Работы по нанесению огнезащитного состава "Монолит MI" и огнезащитной краски "Джокер" на элементы металлических конструкций должны выполняться специализированными организациями, имеющими лицензию на данный вид работ.

16. Расход огнезащитных материалов дан в нанесенном состоянии без учета потерь.

17. Ведомость составлена на основе чертежей комплекта 07/2010-4.1-АС.